

Dynacoat 2K Epoxy Primer – D2.05.01



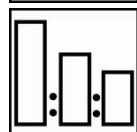
Entfetten

Produktbezeichnung: 2K Epoxy Primer



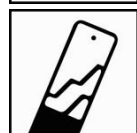
P280-P320

Beschreibung: 2K Epoxidgrundierung mit guten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften auf Zink, Alu und Stahl. Geeignet für die Autoreparatur und die Nutzfahrzeugleichtindustrie.



100:50:40

Produkt und Zusätze: Dynacoat 2K Epoxy Primer
Dynacoat Hardener 2K Epoxy Primer
Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow



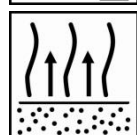
6

Rohstoffbasis: Grundierung: Epoxidharze
Härter: Aminoharze
Verdünnungen: Gemisch aus organischen Lösemitteln



(Fließbecher)
1.8 mm
2-4 bar

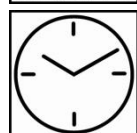
Geeignete Untergründe: Bestehende Lackschichten
Polyesterspachtel
Stahl
Verzinkter Stahl
Aluminium
Polyesterlamine
Holz, Sperrholz



5-10 Min.

Untergrundvorbereitung:

Bestehende Lackschichten: Entfetten und trocken anschleifen mit P280-P320.
Polyesterspachtel: Trocken schleifen mit P280-P320.
Stahl / verzinkter Stahl: Entfetten und trocken anschleifen mit P280-P320.
Aluminium: Aufrauen mit Scotch Brite rot.
Polyesterlamine: Trocken schleifen mit P280-P320
Holz, Sperrholz: P180-P220



45 Minuten
bei 60°C

Mischungsverhältnis:

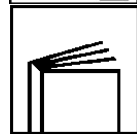
100 Volumenteile 2K Epoxy Primer
50 Volumenteile Hardener 2K Epoxy Primer
40 Volumenteile Thinner



Dynacoat
Decklacke,
Grundierungen/
Füller und
Spachtel

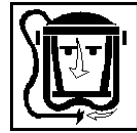
Verarbeitungsviskosität:

25 - 30 Sekunden DIN4 bei 20°C



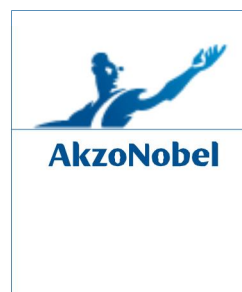
Topfzeit:

6 Stunden bei 20°C



**Spritzpistoleneinstellung
und Arbeitsdruck:**

Spritzpistole: Fließbecher:
Düsengröße: 1,6-2,0 mm
Druck: 2-4 bar



Verarbeitung: 1-3 Einzelschichten mit einer Zwischenablüßzeit von 5-10 Minuten auftragen. Bei forcierter Trocknung mindestens 5-10 Minuten ablüften.
Bei Verarbeitung mittels Pinsel keine Verdünnung zugeben. Sollte ein Polyesterspachtel aufgetragen werden, eine Schicht 2K Epoxy Primer vorlegen.

Schichtdicke: 30-35 µm pro Schicht

Mischen nach Gewicht:

	2K Epoxy Primer	Hardener 2K Epoxy Primer	Dynacoat Thinner
Schleifversion	100 gr	28 gr	22 gr

Theoretische Ergiebigkeit: 405 m² /Liter spritzfertige Mischung bei 1µm Schichtdicke

Beachte: Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte: Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden

Trocknungszeiten / Verarbeitungszeiten:

	20°C	60°C
trocken	8 Std.	45 Min.
Polyesterspachtel nach	45 Min.	15 Min.
Füller/Decklacke nach	30 Min.	10 Min.

Empfohlenes Schleifpapier vor Decklackauftrag:

trocken schleifen mit P400-P500
nass schleifen mit P800-P1000

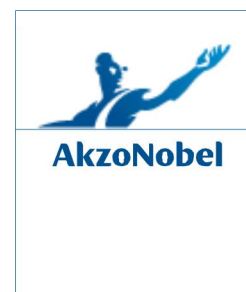
Überlackierbarkeit:

Dynacoat Decklacke
Dynacoat Grundierungen / Füller
Dynacoat Polyesterspachteln

Beachte: Nicht über säurehaltigen Grundierungen verwenden.

Lagerstabilität bei 20°C:

Grundierung: 18 Monate
Härter: 12 Monate
Verdünnungen: 48 Monate



VOC

2004/42/II B(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: II B.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 540 g/Liter.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

<p>Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0</p>	<p>Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250</p>	
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com</p>		

